



GAMA DE SOLUCIONES PARA LA FABRICACIÓN DE
PAPEL Y CARTÓN

*Soluciones químicas para la producción eficiente de
papel y cartón*



SOLUCIONES QUÍMICAS PARA PAPEL Y CARTÓN

La **división papel** de **IGCAR** desarrolla soluciones químicas diseñadas para **mejorar el rendimiento**, la **calidad** y la **funcionalidad** de los productos papeleros en distintos segmentos de la industria.

Nuestras tecnologías contribuyen a optimizar propiedades clave del papel, como la **blancura**, la **apariencia visual**, la **coloración** o las propiedades funcionales del material, permitiendo adaptar el producto final a los **requisitos técnicos y de mercado de cada aplicación**.

Nuestras soluciones están diseñadas para integrarse fácilmente en los procesos industriales habituales de la industria papelera, proporcionando **resultados estables, reproducibles y eficientes** en diferentes condiciones de producción.

Además, trabajamos de forma cercana con nuestros clientes para desarrollar **soluciones adaptadas** a sus **necesidades específicas**, contribuyendo a **mejorar la eficiencia de proceso** y a **impulsar el desarrollo de productos papeleros de mayor valor añadido**.



BLANQUEANTES ÓPTICOS

Más de 30 años desarrollando y produciendo Blanqueantes Ópticos para múltiples industrias.

NEUCOBLANC®

Amplia gama de blanqueantes ópticos desarrollados para mejorar la blancura, luminosidad y apariencia visual del papel y cartón.

Sus formulaciones permiten incrementar la intensidad fluorescente del material, optimizando la apariencia visual del papel y contribuyendo a alcanzar los niveles de blancura requeridos en distintas calidades y segmentos del mercado.

- Aplicación tanto en masa como en superficie.
- Indicada para aplicaciones en papel de impresión y escritura, embalaje y cartón y, tisú y mantelería.
- Disponible en diferentes formatos y formulaciones: OBAs en polvo, OBAs con carrier y OBAs con urea o urea-free.

IGCANOBLANC

Polímero diseñado para eliminar o reducir los restos de fluorescencia en los equipos, evitando residuos y desperfectos en posteriores aplicaciones que no contengan blanqueante óptico.



COLORANTES MARRONES

GAMA NEUCOLOR

Gama de colorantes marrones en formato líquido *ready-to-use*, desarrollados para la coloración de papel y cartón. Son aptos para papeles encolados y sin encolar, así como para pastas blanqueadas, crudas o mecánicas, lo que permite su aplicación en una amplia variedad de procesos papeleros. Proporcionan una coloración uniforme, estable y de alta calidad en el producto final.

- Aptos para contacto con alimentos (BfR XXXVI y FDA-ISEGA).



DIRECT YELLOW



DIRECT ORANGE



BROWN Y



BROWN D



BROWN R

PRODUCTOS BARRERA

IGCAGUARD

Solución de recubrimiento barrera desarrollada para envases de papel y cartón destinados al contacto con alimentos. Proporciona una protección eficaz frente al agua, la humedad, el aceite y la grasa, garantizando la conservación y seguridad de los alimentos. Puede aplicarse tanto en sistemas de encolado como de recubrimiento.

- Aptos para contacto con alimentos (BfR XXXVI y FDA-ISEGA).
- Disponible en versiones fluorada y no fluorada.



COMPROMETIDOS CON EL CUIDADO DEL PLANETA

En IGCAR trabajamos para desarrollar soluciones que contribuyan a mejorar la calidad de vida de las personas y preservar recursos del planeta para las futuras generaciones

Nuestro objetivo es ayudar a mejorar las cadenas de valor, minimizando así el impacto medioambiental. A través de una visión transparente, segura y responsable, queremos aportar nuestras mejoras apoyadas en los principales pilares de la sostenibilidad y el compromiso social.

Nuestros productos cumplen con la normativa REACH e ISO 9001:2015, además de contar con una selección de productos con certificación BfR XXXVI y FDA-ISEGA.



Impacto en las
aguas residuales



Optimización
de costes



Ahorro de
recursos