



GAMME DE SOLUTIONS POUR LA FABRICATION DU

PAPIER ET CARTON

*Solutions chimiques pour la production du papier et
du carton*



SOLUTIONS CHIMIQUES POUR LE PAPIER ET LE CARTON

La **division papier** d'IGCAR développe des solutions chimiques conçues pour **améliorer** les **performances**, la **qualité** et la **fonctionnalité** des produits papetiers dans différents segments de l'industrie.

Nos technologies contribuent à optimiser des propriétés clés du papier, telles que la **blancheur**, l'**aspect visuel**, la **coloration** ou les propriétés fonctionnelles du matériau, permettant d'adapter le produit final aux **exigences techniques et du marché pour chaque application**.

Nos solutions sont conçues pour s'intégrer facilement dans les processus industriels standards de l'industrie papetière, offrant des **résultats stables**, **reproductibles** et **efficaces** dans différentes conditions de production.

En outre, nous travaillons en étroite collaboration avec nos clients afin de développer des **solutions adaptées** à leurs **besoins spécifiques**, contribuant à **améliorer l'efficacité des procédés** et à **favoriser le développement de produits papetiers à plus forte valeur ajoutée**.



AZURANTS OPTIQUES

Plus de 30 ans d'expérience dans le développement et la production d'azurants optiques pour de multiples industries.

NEUCOBLANC®

Large gamme d'azurants optiques conçus pour améliorer la blancheur, la luminosité et l'aspect visuel du papier et du carton.

Leurs formulations permettent d'augmenter l'intensité fluorescente du matériau, optimisant ainsi l'aspect visuel du papier et contribuant à atteindre les niveaux de blancheur requis dans différentes qualités et segments du marché.

- Application en masse et en surface.
- Indiqué pour les applications en papier d'impression et d'écriture, emballage, carton, papier tissue et nappes en papier.
- Disponible sous différents formats et formulations : OBAs en poudre, OBAs avec agent porteur et OBAs avec urée ou sans urée.

IGCANOBLANC

Polymère conçu pour éliminer ou réduire les résidus de fluorescence dans les équipements, évitant ainsi les dépôts et défauts dans les applications ultérieures ne contenant pas d'azurant optique.



COLORANTS BRUNS

GAMME NEUCOLOR

Gamme de colorants bruns en format liquide prêt à l'emploi, développés pour la coloration du papier et du carton. Ils sont adaptés aux papiers encollés et non encollés, ainsi qu'aux pâtes blanchies, brutes ou mécaniques, permettant leur utilisation dans une large variété de procédés papetiers. Ils offrent une coloration homogène, stable et de haute qualité sur le produit final.

- Approuvés pour le contact alimentaire (BfR XXXVI et FDA-ISEGA).



DIRECT YELLOW



DIRECT ORANGE



BROWN Y



BROWN D



BROWN R

PRODUITS BARRIÈRE

IGCAGUARD

Solution de revêtement barrière développée pour les emballages en papier et carton destinés au contact alimentaire. Offre une protection efficace contre l'eau, l'humidité, l'huile et la graisse, garantissant la conservation et la sécurité des aliments. Peut être appliquée en encollage ou en couchage.

- Approuvée pour le contact alimentaire (BfR XXXVI et FDA-ISEGA).
- Disponible en versions fluorée et non fluorée.



ENGAGÉS DANS LA PROTECTION DE LA PLANÈTE

Chez IGCAR, nous travaillons pour développer des solutions contribuant à améliorer la qualité de vie des personnes tout en préservant les ressources de la planète pour les générations futures.

Notre objectif est d'améliorer les chaînes de valeur en minimisant l'impact environnemental. Grâce à une approche transparente, sûre et responsable, nous souhaitons apporter des améliorations fondées sur les piliers essentiels de la durabilité et de l'engagement social.

Nos produits respectent les réglementations REACH et ISO 9001:2015 et incluent également une sélection de produits certifiés BfR XXXVI et FDA-ISEGA.



Impact sur les
eaux usées



Optimisation
des coûts



Économie de
ressources